

MOUFLE DE DUPLICATION POUR GÉLATINE



www.protechno.com

VUE ÉCLATÉE



1. Pièce avec trois bouchons
2. Partie supérieure du moufle
3. Aimant
4. Base du moufle compartimentée de nettoyage
5. Rondelles pour aimant (5 u.)
6. Élastiques courts (2 u.)
7. Élastiques longs (2 u.)
8. Tubes pour la confection des canaux de coulée de la résine

RÉFÉRENCE:
5555-100 Moufle complet

DESCRIPTION

Le moufle de duplication est spécialement conçu pour la coulée de la résine dans la gélatine. Le Kit comprend tous les éléments nécessaires pour réaliser pas à pas cette technique innovante.

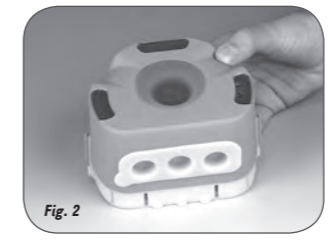
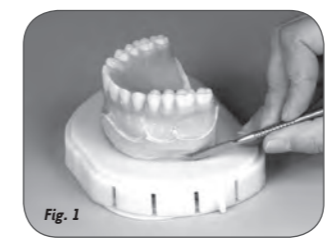
- Une base de travail avec un aimantée.
- Un moufle pour la coulée et le remplissage de gélatine (ou silicone).
- Des orifices latéraux pour la coulée de la résine.
- Un Kit de Bouchon pour l'obturation des nourrices.
- Un récipient compartimenté et perforé pour le nettoyage des dents.
- Des tubes pour l'ouverture des canaux des nourrices.

Le moufle est fourni avec aimant, rondelles pour aimant, élastiques pour le maintien du moufle fermé et deux tubes en acier inoxydable pour la réalisation des canaux.

MODE D'EMPLOIS

1. Préparation du moule et de Gélatine/Silicone:

- 1.1. Stabiliser le modèle de la plaque de base. Avec de la cire (Fig. 1) ou un aimant.
- 1.2. Recouvrir le socle avec la partie supérieure du moufle et ajuster l'élastique long aux crochets de fixations (Fig. 2) pour le maintenir fermé. Emboîter également les 3 bouchons.



- 1.3. Préparer le mélange de silicone ou la gélatine à utiliser.
- 1.4. Verser la silicone ou la gélatine TECHNOJEL-PRO par l'orifice central supérieur jusqu'à former un léger débordement par les trois autres orifices (Fig. 3). On obtient ainsi une plus grande rétention du matériel de duplication dans le moufle. La température de coulée de la gélatine devrait se situer entre 45 ° C et 50 ° C.



- 1.5. Laisser le moufle refroidir jusqu'à la solidification du matériau. Environ 1 heure.
- 1.6. Lorsque le produit a durci, défaire l'élastique et retirer la partie inférieure du moufle (en tirant sur le bec). Otez également la pièce aux trois bouchons en tirant sur la languette prévue. (Fig. 4)



- 1.7. Extraire le modèle de la moufle. Afin de faciliter l'extraction, utiliser l'air comprimé.

2. Préparation des dents artificielles:

- 2.1. Ouvrir le socle qui est également un compartiment conçue pour le nettoyage des dents. Oter les dents une par une et placez-les en ordre dans leurs cases respectives. (Fig. 5).



- 2.2. Fermer la boîte de nettoyage. Verrouiller l'ensemble avec l'élastique fourni dans les crochets pour éviter l'ouverture intempestive. (Fig. 6).
- 2.3. Nettoyer les dents dans une laveuse ou à la vapeur à travers les orifices. Éliminer également la cire sur le maître modèle. Avant d'ouvrir la boîte bien laisser refroidir afin d'éviter une éventuelle déformation du couvercle.



- 2.4. Après s'être assuré que les dents soient propres et sèches, les insérer dans leur position respective dans le silicone/gélatine à l'intérieur du moufle.
- 2.5. À l'aide des tubes en acier inoxydable, perforer les canaux d'injection à travers les trois trous. (Fig. 7).



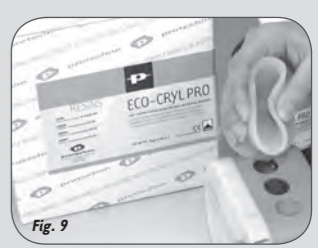
3. Préparation du modèle:

- 3.1. Le modèle en plâtre doit être propre exempt de traces de cire.
- 3.2. À l'aide d'un pinceau appliquer TECHNOSIL sur le maître modèle. (Fig. 8)
- 3.3. Positionner le modèle à sa place dans le moufle.



4. Obtention de la prothèse en résine:

- 4.1. Fermer le moufle et ajuster l'élastique long sur les crochets pour le maintenir fermé.
- 4.2. Préparer la résine ECO-CRYL PRO et versez-la par un des orifices des canaux jusqu'à ce que celle-ci ressorte par les deux autres orifices généreusement (Fig. 9). (Pour une 1 prothèse : 25 g poudre 19 ml liquide)



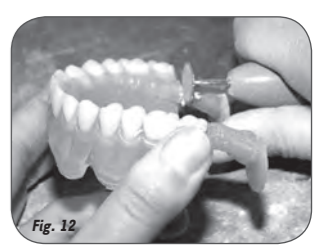
- 4.3. Mettre le moufle à l'intérieur du polymériseur de façon à ce que les orifices de coulées de la résine soient tournées vers le haut coulée de la résine vers le haut. Assurez vous que l'eau ne recouvre pas la résine (Fig.10). Suivez les instructions sur la pression et la température donnée par le fabricant de résine. (45°C / 2 bar / 30 minutes).



- 4.4. Une fois l'étape de la polymérisation, terminée on peut démouler, couper le silicone ou la gélatine pour en extraire la prothèse. (Fig. 11).



- 4.5. Vous obtiendrez les meilleurs résultats pour le pré polissage et le polissage avec POLI-R et shine avec POLI-B. (Fig. 12).



Polígono Empordà Internacional
17469 Vilamalla (Girona) España
Teléfono: (+34) 972 526 169

E-mail: protechno@protechno.eqo
www.protechno.com