

< LUKACAST S



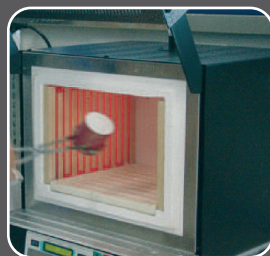
LUKACAST S

Una delle più piccole macchine per la fusione a induzione sottovuoto. DIMENSIONI RIDOTTE, PRESTAZIONI ELEVATE!

Nonostante le dimensioni ridotte, il **LUKACAST S** è dotato di numerose caratteristiche tecniche che garantiscono la qualità della fusione. Combina un riscaldamento rapido con un'efficiente miscelazione del metallo grazie al movimento a bagno dell'induzione, anche con piccole quantità di metallo. La fusione può essere effettuata sottovuoto o con argon (per ridurre l'ossidazione). Dopo la colata, è possibile aggiungere una sovrappressione per ottimizzare il risultato.



Inserire il crogiolo con il materiale nel tubo di vetro al quarzo all'interno dell'induttore. Premere START.



Preriscaldare il cilindro secondo le istruzioni del produttore del rivestimento. Quando viene raggiunta la temperatura rimuovere il cilindro...



...e inserirlo nell'unità di fusione. Chiudere. Premere nuovamente START per avviare il vuoto. Dopo un breve periodo di tempo il materiale viene fuso.



Un quarto di giro è sufficiente per completare la colata nel cilindro. Grazie al visualizzatore in vetro è possibile monitorare il processo.



Dopo la fusione, l'unità passa automaticamente al vuoto per ottimizzare i risultati. Il processo di fusione è ora completo.

Fusione facile e veloce

Grazie al design dell'unità, la fusione avviene con un quarto di giro, limitando così il numero di parti mobili e richiedendo quindi guarnizioni di livello inferiore. Il minor numero di parti mobili garantisce una maggiore durata e una migliore efficienza economica.

Può essere utilizzato con tutti i metalli, compreso il cromo e le leghe non preziose

Grazie al riscaldamento a induzione da 3,5 kW, la fusione avviene rapidamente e in un ambiente privo di ossidazione. Tutti i metalli possono essere fusi senza problemi. I crogioli sono sufficientemente grandi per contenere tutte le quantità di materiale necessarie in un laboratorio odontotecnico. Naturalmente, è in grado di fondere anche piccole quantità di materiale, il che rappresenta un notevole progresso in termini di efficienza. Questa nuova tecnica di fusione sotto vuoto e a induzione produce risultati eccellenti, sia con pezzi solidi che con il minor spessore possibile.

Facile da installare

Il LUKACAST S è molto facile da installare. Tutto ciò che serve è una fonte di alimentazione elettrica a 230 V e un collegamento all'acqua. Se non si dispone di un'alimentazione idrica nel proprio laboratorio, possiamo fornire un'unità di raffreddamento ad acqua esterna. In questo modo, si avrà la possibilità di decidere liberamente dove posizionare il LUKACAST S. Grazie alle sue piccole dimensioni e al suo peso ridotto, può essere trasportato rapidamente e a basso costo.

www.protechno.com | LUKACAST-S-IT

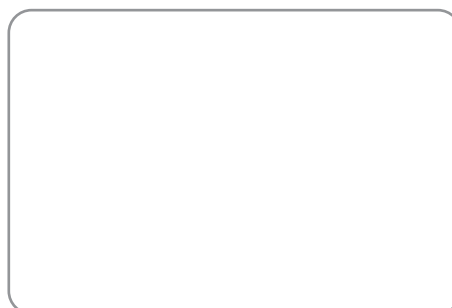


Caratteristiche

Collegamenti elettrici:	3,5 kW / 230V
Temperatura massima di fusione:	2000 °C
Volume del crogiolo:	15 cc / 150 g (Au 18K)
Peso:	27 kg
Misure:	40 x 44 x 43h cm

- Display digitale per il monitoraggio della temperatura e dell'alimentazione.
- Crogioli in ceramica per le comuni leghe dentali e guaine in grafite per le leghe ad alto contenuto aureo.
- Collegamento per vuoto, argon e aria compressa.
- Funzionamento semplice, con controllo opzionale della temperatura (fino a 1600 °C).
- Tutte le dimensioni (da 1 a 9) e i tipi di cilindro possono essere utilizzati con LUKACAST S.
- Elevata omogeneità anche con lo spessore più basso possibile.
- Monitoraggio degli errori tramite modalità GSM.

Distributore di:




protechno

Polígono Empordà Internacional
17469 . VILAMALLA (Girona) . Spain
TEL. (+34) 972 526 169
protechno@protechno.com
www.protechno.com