

< LUKACAST S



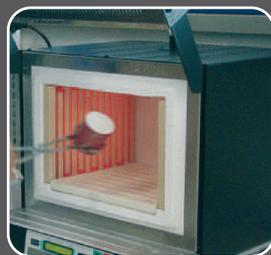
LUKACAST S

Une des plus petites machines de fusion par induction sous vide
PETITES DIMENSIONS,
HAUTES PERFORMANCES !

Malgré sa petite taille, le **LUKACAST S** est doté de nombreuses caractéristiques techniques qui assurent la qualité de la fonte. Il combine un chauffage rapide avec un mélange efficace du métal par mouvement dans un bain d'induction, même avec de petites quantités de métal. La fusion peut être effectuée sous vide ou avec de l'argon (pour réduire l'oxydation). Après la fusion, une surpression peut être ajoutée pour optimiser le résultat.



Insérez le creuset avec le matériau dans le tube en verre de quartz à l'intérieur de l'inducteur. Appuyez sur START (Démarrer).



Préchauffez le cylindre selon les instructions du fabricant du revêtement. Lorsque la température est atteinte, retirez le cylindre...



...et insérez-le dans l'unité de fusion. Refermez. Appuyez à nouveau sur START pour démarrer le vide. Après un court laps de temps, le matériau sera fondu.



Un quart de tour suffit pour achever la coulée dans le cylindre. Grâce au regard en verre, vous pouvez surveiller le processus.



Après la fusion, l'appareil passe automatiquement au vide pour optimiser les résultats. Le processus de fusion est maintenant terminé.

Fusion rapide et facile

Grâce à la conception de l'appareil, la fusion s'effectue en un quart de tour, ce qui limite le nombre de pièces mobiles et nécessite donc des joints d'étanchéité à un niveau inférieur. La réduction du nombre de pièces mobiles garantit une plus grande durabilité et une meilleure rentabilité.

Peut être utilisé avec tous les métaux, y compris le chrome et les alliages non précieux

Grâce au chauffage par induction de 3,5 kW, la fusion s'effectue rapidement et dans un environnement exempt d'oxydation. Tous les métaux peuvent être fondus sans problème. Les creusets sont suffisamment grands pour contenir toutes les quantités de matériaux nécessaires dans un laboratoire dentaire. Naturellement, il est également possible de faire fondre de petites quantités de matériaux, ce qui constitue un progrès majeur en termes d'efficacité. Cette nouvelle technique de fusion sous vide et par induction donne d'excellents résultats, tant avec des pièces solides qu'avec une épaisseur aussi faible que possible.

Facile à installer

L'installation du LUKACAST S est très facile. Il suffit d'une alimentation électrique de 230 V et d'un point d'eau. Si vous ne disposez pas d'une alimentation en eau dans votre laboratoire, nous pouvons vous fournir une unité externe de refroidissement à eau. De cette façon, libre à vous de décider où placer le LUKACAST S. Grâce à ses dimensions et à son poids réduits, il peut être transporté rapidement et à moindre coût.



Caractéristiques

Connexions électriques :	3,5 kW / 230V
Température de fusion maximale :	2000 °C
Volume du creuset :	15 cc / 150 g (Au 18K)
Poids :	27 kg
Taille :	40 x 44 x 43h cm

- Affichage numérique pour le contrôle de la température et de la puissance.
- Creusets en céramique pour les alliages dentaires courants et manchons en graphite pour les alliages à haute teneur en or.
- Connexion pour le vide, l'argon et la pression d'air.
- Manipulation facile, avec contrôle de température en option (jusqu'à 1600 °C).
- Toutes les tailles (1 à 9) et types de vérins peuvent être utilisés avec LUKACAST S.
- Grande homogénéité même avec la plus petite épaisseur possible.
- Contrôle d'erreur via le mode GSM.

Distributeur par :




protechno

Polígono Empordà Internacional
17469 . VILAMALLA (Girona) . Spain
TEL. (+34) 972 526 169
protechno@protechno.com
www.protechno.com