

# < LUKACAST S



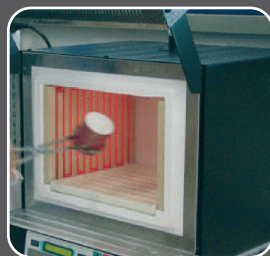
## LUKACAST S

¡Una de las máquinas más pequeñas de fundir por inducción al vacío.  
¡PEQUEÑAS DIMENSIONES,  
ALTO RENDIMIENTO!

A pesar del pequeño tamaño del **LUKACAST S** está equipado con numerosas características técnicas que aseguran la calidad del fundido. Combina un calentamiento rápido con un mezclado eficiente del metal por movimiento en baño de inducción, incluso con pequeñas cantidades de metal. El fundido se puede llevar a cabo bajo vacío o con argón (para reducir la oxidación). Después del fundido se puede añadir un sobre-presionado para optimizar el resultado.



Inserte el crisol con el material en el tubo de cristal de cuarzo dentro del inductor. Pulse START.



Precaliente el cilindro de acuerdo a las instrucciones del fabricante del revestimiento. Cuando se alcance la temperatura retire el cilindro...



...e insértelo en la unidad de fundido. Cierre. Pulse START de nuevo para que comience el vacío. Tras un corto periodo de tiempo el material está fundido.



Un cuarto de vuelta es suficiente para completar el colado en el cilindro. Gracias al visor de cristal puede controlar la marcha del proceso.



Después del fundido, la unidad se conecta automáticamente al vacío para optimizar los resultados. El proceso de fundido se ha completado.

## Fundido rápido y fácil

Gracias al diseño de la unidad, el fundido se realiza con un giro de un cuarto de vuelta, limitando así el número de partes en movimiento y por tanto requiere sellados a un menor nivel. El hecho de tener menos piezas móviles nos garantiza una mayor durabilidad y una mejor eficiencia económica.

## Puede usarse con todos los metales, incluso cromos y aleaciones no preciosas

Debido al calentamiento de inducción de 3,5 kW, el fundido se realiza rápidamente y en un ambiente libre de oxidación. Todos los metales pueden fundirse sin problemas. Los crisoles son suficientemente grandes como para albergar todas las cantidades de material requeridas en un laboratorio dental. Por supuesto, también puede fundir pequeñas cantidades de material, lo que es un gran avance en cuanto a la eficiencia. Esta nueva técnica de fundido bajo vacío y por inducción da lugar a unos resultados excelentes, tanto con partes sólidas tanto como con el menor espesor posible.

## Fácil de instalar

La instalación del LUKACAST S es muy sencilla. Todo lo que usted necesita es una fuente de alimentación de 230 V y una toma de agua. En caso de que no tenga una toma de agua en su laboratorio, nosotros se la podemos suministrar con una unidad externa de enfriado de agua. De este modo, usted es libre de decidir donde colocar el LUKACAST S. Debido al pequeño tamaño y peso, puede ser transportado rápidamente y con bajos costes.

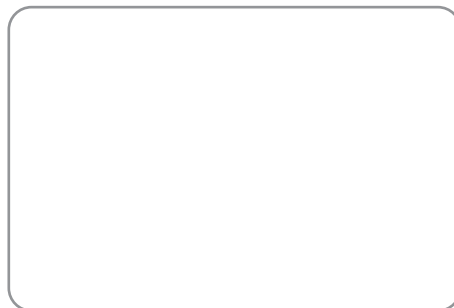
## Características



Conexiones eléctricas:	3,5 kW / 230V
Temperatura máxima de fundido:	2.000 °C
Volumen de crisol:	15 cc / 150 g (Au 18K)
Peso:	27 kg
Tamaño:	40 x 44 x 43h cm

- Pantalla digital para control de la temperatura y de la alimentación.
- Crisoles de cerámica para las aleaciones dentales comunes y vainas de grafito para las aleaciones de alto contenido en oro.
- Conexión para vacío, argón y presión de aire.
- Fácil manejo, con control opcional de la temperatura (hasta 1600 °C).
- Todos los tamaños (1 a 9) y tipos de cilindro pueden utilizarse con LUKACAST S.
- Gran homogeneidad incluso con el menor espesor posible.
- Control de errores vía modo GSM.

Distribuido por:



  
**protechno**

Polígono Empordà Internacional  
17469 . VILAMALLA (Girona) . Spain  
TEL. (+34) 972 526 169  
**protechno@protechno.com**  
**www.protechno.com**