

< LUKACAST S



LUKACAST S

Eine der kleinsten Vakuum-
Induktionsschmelzanlagen.
KLEINE ABMESSUNGEN,
HOHE LEISTUNG!

Trotz ihrer geringen Abmessungen ist der **LUKACAST S** mit einer Vielzahl technischer Merkmale ausgestattet, die für die Qualität der Schmelze sorgen. Sie kombiniert eine schnelle Erwärmung mit einer effizienten Vermischung des Metalls durch Induktionsbadbewegung, auch bei kleinen Metallmengen. Das Schmelzen erfolgt unter Vakuum oder mit Argon (zur Verringerung der Oxidation). Nach dem Schmelzen kann zur Optimierung des Ergebnisses ein Überdruck hinzugefügt werden.



Den Tiegel mit dem Material in das Quarzglasrohr im Inneren des Induktors einsetzen. Auf START drücken.



Den Zylinder entsprechend den Anweisungen des Verblendungsherstellers vorwärmen. Wenn die Temperatur erreicht ist, den Zylinder herausnehmen...



...und in die Schmelzanlage einsetzen. Schließen. Erneut START drücken, um das Vakuum zu starten. Nach kurzer Zeit ist das Material geschmolzen.



Eine viertel Umdrehung reicht aus, um den Guss in den Zylinder zu vollenden. Dank des Schauglases lässt sich der Fortschritt des Prozesses überwachen.



Nach der Schmelzung stellt die Anlage automatisch auf Vakuum um, um das Ergebnis zu optimieren. Der Schmelzprozess ist nun abgeschlossen.

Schnelles und einfaches Schmelzen

Dank der Bauweise der Anlage wird das Schmelzen mit einer viertel Umdrehung durchgeführt, sodass die Anzahl der beweglichen Teile beschränkt wird und somit weniger Dichtungen erforderlich sind. Die geringere Anzahl beweglicher Teile gewährleistet eine längere Lebensdauer und bessere wirtschaftliche Effizienz.

Kann mit allen Metallen, einschließlich Chrom und Nichtedelmetall-Legierungen, verwendet werden

Dank der 3,5 kW-Induktionserwärmung findet der Schmelzvorgang schnell und in einer oxidationsfreien Umgebung statt. Sämtliche Metalle lassen sich problemlos schmelzen. Die Tiegel sind ausreichend groß, um sämtliche Materialmengen eines Dentallabors zu fassen. Selbstverständlich kann er auch kleine Materialmengen schmelzen, was einen erheblichen Effizienzgewinn bedeutet. Mit dieser neuartigen Vakuum- und Induktionsschmelztechnik werden sowohl bei massiven Teilen als auch bei geringstmöglicher Dicke exzellente Ergebnisse erzielt.

Einfache Installation

Die Installation des LUKACAST S ist sehr einfach. Alles, was benötigt wird, ist eine 230-V-Stromversorgung und ein Wasseranschluss. Für den Fall, dass Sie keinen Wasseranschluss in Ihrem Labor haben, können wir Ihnen eine externe Wasserkühleinheit anbieten. Somit bleibt es Ihnen überlassen, wo Sie den LUKACAST S aufstellen. Durch seine geringen Abmessungen und sein geringes Gewicht lässt er sich schnell und kostengünstig transportieren.

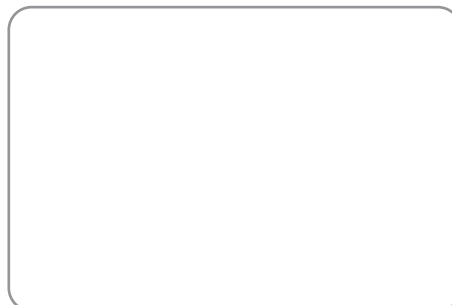


Eigenschaften

Elektrische Anschlüsse:	3,5 kW / 230V
Maximale Schmelztemperatur:	2.000 °C
Volumen des Tiegels	15 cc / 150 g (Au 18K)
Gewicht:	27 kg
Abmessungen:	40 x 44 x 43h cm

- Digitales Display zur Überwachung von Temperatur und Stromzufuhr.
- Keramiktiegel für herkömmliche Dentallegierungen und Graphitschalen für hochgoldhaltige Legierungen.
- Anschluss für Vakuum, Argon und Luftdruck.
- Einfacher Betrieb, mit optionaler Temperaturregelung (bis zu 1600 °C).
- Alle Abmessungen (1 bis 9) und Zylindertypen können mit LUKACAST S verwendet werden.
- Hohe Homogenität selbst bei geringster Dicke.
- Fehlerüberwachung per GSM-Modus.

Vertrieb durch:




protechno

Polígono Empordà Internacional
17469 . VILAMALLA (Girona) . Spain
TEL. (+34) 972 526 169
protechno@protechno.com
www.protechno.com