



CALIBRA-M RAPID

SKELETTTECHNIK / BESCHICHTUNGEN

NEU



SCHNELLER GUSS MIT HERVORRAGENDER PASSFORM

- DIREKTES ODER NORMALES WARMGIESSEN MÖGLICH
- HERVORRAGENDE PASSFORM UND GLATTE GUSOBERFLÄCHEN

TYP 2 KLASSE 2 • ISO 15912:2016



protechno

ADVANCED PRODUCTS FOR DENTAL LABS

CALIBRA-M RAPID

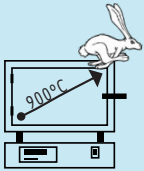
FEINE PRÄZISIONSPHOSPHATIERUNG, FÜR KOBALT-CHROM-GIESSTECHNIK UND KOMBINIERTE IMPLANTATARBEITEN, FÜR SCHNELLE ODER KONVENTIONELLE ERWÄRMUNG.

VORTEILE

- Reproduktion der feinsten Details
- Einfache Entformung
- Einfaches Strahlen
- Konventionelle oder schnelle Erwärmung

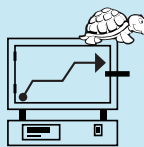
ERWÄRMUNGSMÖGLICHKEITEN

Schnelle Erwärmung:



- Lassen Sie den Zylinder 20 Minuten lang aushärten und stellen Sie ihn dann in den auf 900 °C vorgeheizten Ofen.
- Halten Sie die Endtemperatur von 950-1000 °C für mindestens 45-60 Minuten.

Konventionelle Erwärmung:



- Stellen Sie die Zylinder mindestens 30 Minuten nach dem Aushärten in den Ofen, am besten kalt.
- Bei 250 °C 20-30 Minuten lang beibehalten.
- Stellen Sie die Gießtemperatur zwischen 950-1000 °C ein.
- Halten Sie die Endtemperatur für mindestens 45-60 Minuten.
- Die beste Ausdehnung wird mit einer Erwärmung von 5 °C pro Minute erreicht.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Flüssigkeit:	110-120 MM
Anfangsaushärtung:	4-5 min.
Druckfestigkeit:	10-12 MPa
Thermische Längenausdehnung:	0,9 % (950°C)

VERKAUFSFORMAT

6626-180 **Pulver** 18 kg
45 x 400 g

6626-M10 **Kit Intro** 800 g
2 x 400 g + 120 ml

6610-100 **Flüssigkeit** EXPANSOR 1000 ml
6610-500 **Flüssigkeit** EXPANSOR 5000 ml

VERWANDTE PRODUKTE



DUPLIFLEX

Additionsvernetzendes Dubliersilikon mit hoher Präzision.



TECHNOCAST-F

NEM Legierung auf Kobalt mit basis für Skelettprothesen.

TECHNOPAINT

Feine Einbettmasse für den Modellguss.



protechno

ADVANCED PRODUCTS FOR DENTAL LABS



Tel. +34 972 526 169

Polígono Empordà Internacional
17469 . VILAMALLA (Girona) . Spain

protechno@protechno.com

www.protechno.com