

ALCOVEST/ALCOVEST RAPID



TECNOLOGIA SCHELETRATA / RIVESTIMENTI

NUOVO



AFFIDABILITÀ PER LUNGHI CICLI DI PRODUZIONE

- ALCOVEST RAPID: MODELLI IN 30 MINUTI
- SFORMATURA FACILE
- VESTIBILITÀ PERFETTA

TIPO 2 CLASSE 1 • ISO 15912



protechno

ADVANCED PRODUCTS FOR DENTAL LABS

ALCOVEST/ALCOVEST RAPID

RIVESTIMENTO A BASE DI POLISILICATO E ALCOOL, APPOSITAMENTE PER LE FUSIONI IN CROMO COBALTO DEI MODELLI.

VANTAGGI

- Definizione dei modelli: 30 minuti
- Affidabilità per lunghi cicli di produzione
- Facile sformatura
- Vestibilità perfetta

MODALITÀ D'USO

1. PREPARAZIONE DEL LIQUIDO: Mescolare tutto il contenuto della bottiglia piccola (B) in quella grande (A). Agitare vigorosamente per 1 minuto e lasciare riposare la miscela per 4 ore, al termine delle quali sarà pronta per l'uso. Se l'intero liquido preparato non viene utilizzato entro 10 giorni, si consiglia di conservarlo in frigorifero, altrimenti potrebbe cristallizzare.
2. MISCELA DI POLVERE E LIQUIDO 15-18 ml di liquido / 100 g di polvere.
3. TEMPO DI LAVORAZIONE: 8-10 minuti / 6 minuti versione RAPID.
4. PREPARAZIONE DEI DUPLICATI: Applicare il rivestimento con una leggera vibrazione e tenerlo in funzione per circa 10 minuti. Dopo 30 minuti può essere rimosso dalla gelatina. Una volta asciutto, tagliare la crosta superiore.
5. RIPIENO DEI CILINDRI: Per riempire il cilindro, preparare un rivestimento leggermente più liquido che per i duplicati, per facilitare l'operazione di riempimento. Quando il cilindro è asciutto, la crosta superiore in cui si è accumulato il liquido in eccesso deve essere tagliata per impedire che il cilindro si crepi quando viene riscaldato.
Tempo di indurimento: 30-45 minuti. Prima di riempire il cilindro, cospargere il modello di cera con un rivestimento sottile o applicare la vernice sgrassante in cera.
6. RISCALDAMENTO: Mettere il cilindro nel forno a freddo e mantenerlo a 300°C per 30-60 minuti a seconda della dimensione del cilindro. Aumentare la temperatura di 7 o 9 gradi per minuto fino a: 950°C per le piastre parziali / 1050°C per le piastre totali.
Tenere a temperatura finale per 30-60 minuti.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Indurimento iniziale:	10 (RAPID)-15 min.
Resistenza alla compressione:	5 MPa
Dilatazione lineare termica:	1,3% (1050°C)

FORMATO DI VENDITA

6630-200	ALCOVEST	Polvere + Liquido A & B	20 kg
6630-020	Liquido	Ricarica A & B	
6630-201	ALCOVEST RAPID	Polvere + Liquido A & B	20 kg
6630-021	Liquido	Ricarica A & B RAPID	

PRODOTTI ASSOCIATI



TECHNOJEL

Gelatina per la duplicazione di modelli nella tecnica Co.C. Reversibile.

TECHNODUR

Liquido indurente per modelli-a freddo.



POLICROM

Liquido elettrolitico per la lucidatura del Cr-Co.

TECHNOPAINT

Rivestimento fino per colata su modello.



protechno

ADVANCED PRODUCTS FOR DENTAL LABS



Tel. +34 972 526 169

Polígono Empordà Internacional
17469 . VILAMALLA (Girona) . Spain

protechno@protechno.com

www.protechno.com