

ALCOVEST/ALCOVEST RAPID



TÉCNICA ESQUELÉTICA / REVESTIMIENTOS



FIABILIDAD PARA LARGAS PRODUCCIONES

- ALCOVEST RAPID: MODELOS EN 30 MINUTOS
- FÁCIL DESMOLDEO
- AJUSTES PERFECTOS

TIPO 2 CLASE 1 • ISO 15912

ALCOVEST/ALCOVEST RAPID

REVESTIMIENTO A BASE DE POLISILICATOS Y ALCOHOL, ESPECIAL PARA COLADOS DE CROMO COBALTO SOBRE MODELOS.

VENTAJAS

- Fraguado de modelos: 30 minutos
- Fiabilidad para largas producciones
- Fácil desmoldeo
- Ajustes perfectos

MODO DE EMPLEO

- 1. PREPARACIÓN DEL LÍQUIDO:** Mezclar la totalidad del contenido de la botella pequeña (B) en la grande (A). Agitarlo vigorosamente durante 1 minuto y dejar reposar la mezcla durante 4 horas, después de las cuales quedará listo para su uso. En caso de no utilizar la totalidad del líquido preparado en el plazo de 10 días, es recomendable almacenarlo en el frigorífico, de lo contrario podría cristalizar.
- 2. MEZCLA DEL POLVO Y LÍQUIDO** 15-18 ml líquido / 100 g polvo.
- 3. TIEMPO DE TRABAJO:** 8-10 minutos / 6 minutos versión RAPID.
- 4. PREPARACIÓN DE LOS DUPLICADOS:** Aplicar el revestimiento con una vibración suave, y mantenerlo en marcha durante unos 10 minutos. A los 30 minutos se puede desmoldear de la gelatina. Una vez seco, recortar la corteza superior.
- 5. RELLENO DE LOS CILINDROS:** Para el llenado del cilindro, preparar el revestimiento ligeramente más fluido que para los duplicados, para facilitar la operación de relleno. Una vez seco el cilindro se recortará la corteza superior donde se ha acumulado el líquido sobrante para evitar que se agriete el cilindro al calentarlo.
Tiempo de fraguado: 30-45 minutos. Previamente al relleno del cilindro, pintar el modelado de cera con revestimiento fino, o bien aplicarle barniz desengrasante de cera.
- 6. CALENTAMIENTO:** Colocar el cilindro en el horno frío y mantenerlo a 300° C durante 30-60 minutos según tamaño del cilindro.
Aumentar la temperatura entre 7 a 9 grados por minuto hasta: 950° C para placas parciales / 1050°C para placas totales.
Mantener a temperatura final de 30 a 60 minutos.

PROPIEDADES FÍSICAS

Fraguado inicial:	10 (RAPID)-15 min.
Resistencia a la compresión:	5 MPa
Dilatación lineal térmica:	1,3% (1050°C)

FORMATO DE VENTA

6630-200	ALCOVEST	Polvo + Líquido A & B	20 kg
6630-020	Líquido	Reposición A & B	
6630-201	ALCOVEST RAPID	Polvo + Líquido A & B	20 kg
6630-021	Líquido	Reposición A & B RAPID	

PRODUCTOS RELACIONADOS



TECHNOJEL

Masa de duplicado a base de Agar-Agar. Reversible.



TECHNODUR

Líquido endurecedor para modelos, en frío.



POLICROM

Líquido para el pulido electrolítico de las estructuras metálicas de Cr-Co.



TECHNOPAINT

Revestimiento fino para el colado sobre modelos.



protechno

ADVANCED DENTAL PRODUCTS



Tel. +34 972 526 169

Polígono Empordà Internacional
17469 . VILAMALLA (Girona) . Spain

protechno@protechno.com

www.protechno.com