



TECHNOJEL-PRO

DUPLICADOR



GELATINA DE DUPLICADO, REUTILIZABLE Y DE ALTA DUREZA

- PRODUCCIÓN DE DENTADURAS POR LA TÉCNICA DE COLADO DE RESINAS ACRÍLICAS
- PARA USAR EN MICROONDAS, GELATINADORA O BAÑO MARÍA
- DUREZA MEJORADA, ALTA PRECISIÓN Y DEFINICIÓN



protechno

ADVANCED PRODUCTS FOR DENTAL LABS

TECHNOJEL-PRO

MASA DE DUPLICADO A BASE DE AGAR-AGAR, REUTILIZABLE Y DE ALTA DUREZA.

UTILIZACIÓN

TECHNOJEL-PRO está indicado especialmente para la producción de dentaduras por la técnica de colado de resinas acrílicas como **ECO-CRYL PRO**.

También está indicada para la confección de duplicados en revestimientos fosfáticos y a base de polisilicatos en la técnica de reproducción de modelos.

No utilizar para obtener duplicados de yeso.

VENTAJAS

- Óptima para conseguir unos duplicados de precisión y con alta definición de detalles, gracias a su dureza mejorada
- Dotada de particulares características de elasticidad y estabilidad
- Endurece sin burbujas
- Reducción de costes por su uso continuado y mayor rendimiento
- Fácil de usar: Fusión en gelatinadora, al baño maría o en microondas

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Punto de fusión:	90 °C
Punto de solidificación:	38 °C aprox.
Temperatura para el uso:	45-50 °C
Tiempo de gelificación:	30-40 min.

MODO DE EMPLEO

FUSIÓN EN GELATINADOR O BAÑO MARÍA

- Fundir el producto hasta 90°C sin que llegue a hervir
- Dejar enfriar el producto hasta a 45-50°C
- Tiempo de gelificación es de 30 minutos aproximadamente en mufla metálica

FUSIÓN EN MICROONDAS

- Para unos 500 g de **TECHNOJEL-PRO**: Calentar 4 minutos a una potencia de 800 W, remover con cuidado y volver a calentar 1 minuto a 400 W
- Dejar enfriar hasta la temperatura de uso (40-50°C)
Remover de vez en cuando
- Tiempo aproximado de enfriamiento: 40 minutos

PRODUCTOS ASOCIADOS

MUFLA DE VERTIDO

Sirve para duplicar tanto en silicona como en galatina.



ECO-CRYL PRO

Resina acrílica de vertido.



FORMATO DE VENTA

5512-060	Bidón	6 kg
5512-010	Bidón	1 kg



protechno

ADVANCED PRODUCTS FOR DENTAL LABS



Tel. +34 972 526 169

Polígono Empordà Internacional
17469 . VILAMALLA (Girona) . Spain

protechno@protechno.com
www.protechno.com