



DUPLIFLEX 22

Descripción

DUPLIFLEX 22 es un elastómero de silicona bicomponente, que vulcaniza rápidamente a temperatura ambiente, por reacción de poliadición.

Se presenta en forma de líquido viscoso que se transforma, después de la reticulación, en un material elástico y resistente.

Utilización

DUPLIFLEX 22 ha sido especialmente diseñado para responder a las necesidades de duplicación de alta precisión en el laboratorio dental.

Su uso es especialmente recomendado tanto en prótesis de alta precisión, como trabajos combinados, coronas telescópicas, etc...

Se puede usar para duplicar en yeso, revestimiento y resina.

Ventajas

- **Fácil utilización:** Se suministra en dos componentes que se mezclan a partes iguales (1 : 1) sin necesidad de hacer mediciones complicadas. Dada la alta fluidez de los dos componentes A y B, la mezcla se realiza muy fácilmente y con el mínimo riesgo de contenido de aire en la mezcla.
- **Fácil reticulación:** En efecto, DUPLIFLEX 22 reticula a partir de 20°C, incluso en ausencia total de aire o de humedad, de manera que ni el espesor de la pieza, ni el grado de confinamiento influyen sobre la velocidad y la uniformidad de la reticulación de este elastómero.
- **Mínima contracción** después de la reticulación completa a temperatura ambiente
- **Adherencia natural**
- **Resistencia a la reversión**
- **Precisión elevada y constante** en la realización de los moldes y duplicados sucesivos.
- **Sin riesgos para la salud:** No libera ninguna sustancia tóxica antes ni después de la vulcanización.
- **Gran elasticidad:** Buenas propiedades de desmoldeo con los materiales utilizados.

Características

Aspecto: líquido viscoso
Color: lechoso (componente A)
albaricoque (componente B)

Viscosidad a 23° C: 7 000 mPa·s

Relación mezcla: 1:1 (A : B)
Tiempo de mezcla: 30 sec
Tiempo de trabajo: 4 - 5 min
Tiempo reticulación: 15 min
Tiempo desmoldeo: 30 min
Dureza Shore A : 20 - 22 (30 minutos)
22 - 24 (24 horas)

Modo de empleo

Dosificar 100 partes de DUPLIFLEX A y 100 partes de DUPLIFLEX B en un recipiente limpio, seguidamente mezclar los dos componentes hasta obtener una masa con color totalmente uniforme.

La mezcla debe hacerse lentamente para evitar la incorporación de burbujas de aire. Recomendamos colar la masa en la cubeta de duplicación de forma lenta y regular, formando un "filamento" delgado.

Generalmente no es necesario utilizar un agente humectante, una colada moderada evita, en gran medida, la inclusión de aire.

Dado el tiempo tan corto de vulcanización de la mezcla y la necesidad de evitar la presencia de burbujas de aire que perjudicaría a las propiedades mecánicas, se recomienda efectuar la mezcla al vacío, o utilizar un equipo dosificador-mezclador

El modelo debe estar a una distancia mínima de 5 mm de las paredes de la cubeta y la silicona debe cubrir el borde superior del modelo un mínimo de 4 mm.

En el caso de hacer endurecer DUPLIFLEX bajo presión, es importante que se utilice exactamente la misma presión en la duplicación.

En la utilización de yeso, revestimientos y resinas como materiales de duplicado, debe atenderse a las instrucciones de uso del fabricante. Para estos materiales recomendamos hacer el duplicado con vibrador.

Utilizar el reductor de tensión superficial TENSIO SIL para obtener unos modelos duplicados más lisos y exactos sin porosidades. Dependiendo de el revestimiento que se utilice, puede que no sea necesario efectuar el proceso de endurecido del modelo. (como por ejemplo el CALIBRA-M).



Atención:

Para la mezcla utilice solamente utensilios de plástico o acero inoxidable. La reticulación de DUPLIFLEX, que vulcaniza por reacción de poliadición, puede ser inhibida al entrar en contacto con: sales metálicas, aminas, sulfuros y derivados, catalizadores de resinas de epoxi.

Los utensilios de mezcla se limpian sin problemas dejando endurecer DUPLIFLEX 22. Para limpiar restos de productos no reticulados, utilizar acetona.

En cada duplicado se puede reutilizar silicona ya vulcanizada. Cortar DUPLIFLEX 22 utilizada en pequeños tacos, ponerlo como relleno rodeando el modelo, dejando siempre el espacio suficiente para que DUPLIFLEX 22 pueda penetrar por todos los espacios.

Precauciones de seguridad

Durante la manipulación de los componentes A y B de DUPLIFLEX 22, debe evitarse la absorción, el contacto prolongado y repetido con la piel. Cuando se produzca un contacto cutáneo, lavar abundantemente con agua y jabón.

En caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente con abundante agua durante al menos 15 minutos; consultar a un médico.

Para más información, ver la hoja de seguridad del producto.

Almacenaje y caducidad

Ambos componentes A y B de DUPLIFLEX 22, son utilizables durante 24 meses a partir de la fecha de fabricación, siempre que se cumplan las condiciones de almacenamiento

Guardar siempre el producto dentro del envase original manteniendo los envases bien cerrados.

Después de casa uso, cerrar los envases con sus tapones correspondientes, evitando el intercambio.

En el momento del uso prevenir el contacto de utensilios contaminados con el contenido del envase.

Almacenar los recipientes en lugar seco, fuera del alcance de fuentes de calor, así como de los rayos solares a una temperatura inferior a 30°C.

Presentación

DUPLIFLEX 22	
5034-10T	1000 g A + 1000 g B
5034-50T	5000 g A + 5000 g B
5034-M1T	Kit INTRO

Información adicional

Las informaciones contenidas en esta hoja de instrucciones están basadas en el estado actual de nuestros conocimientos y se dan solamente a título informativo sin que ello implique una garantía por parte de Protechno. Para más información, véase la ficha de datos de seguridad existente para los productos DUPLIFLEX 22. Pídaselas a su distribuidor habitual.



protechno

FAMADENT S.L.

Polígono Empordà Internacional
17469 VILAMALLA, GIRONA , SPAIN

Tel.: (34) 972 52 61 69

protechno@protechno.com

www.protechno.com